



| | |
|--|----------------|
| ООО "Мануфактура Тепла" | |
| 191119, Санкт-Петербург, Лиговский пр., д. 120 Лит. А, пом. 5Н | |
| Тел. : 8 (812) 572-38-46 | |
| www.heat-m.ru | mail@heat-m.ru |

Спецификация

| | |
|---|---|
| Теплообменник Пластинчатый Разборный : VR10P-1-49 | № |
|---|---|

| ТеплоОбменник | Контур | Греющий | Нагреваемый |
|---|-------------|--------------------------------------|---|
| Среда | - | Вода | Вода |
| Рабочие Параметры | | | |
| Температура на Входе | °С | 70.00 | 5.00 |
| Температура на Выходе | °С | 40.00 | 65.00 |
| Массовый Расход | - | 1.59 кг/с | 0.80 кг/с |
| Потери Напора | - | 2.99 кПа | 0.71 кПа |
| Свойства Теплоносителя | | | |
| Динамическая Вязкость | сР | 0.506 | 0.718 |
| Теплоёмкость | кДж / кг °К | 4.185 | 4.180 |
| Теплопроводность | Вт / м °К | 0.648 | 0.623 |
| Плотность | кг / м3 | 985.58 | 994.00 |
| Энтальпия Пары | кДж / кг | - Нет - | - Нет - |
| Характеристики | | | |
| Тепловая Мощность | кВт | 200 | |
| Поверхность Теплообмена | м2 | 4.33 | |
| Запас по Поверхности | % | 1.53 | |
| Устойчивость к Загрязнению | м2 °К / Вт | 0.0000050 | |
| Средне-Логарифмическая Разность Температур | °К | 15.42 | |
| Козф-т Теплопередачи Необходимый | Вт / м2 °К | 2995 | |
| Козф-т Теплопередачи Фактический | Вт / м2 °К | 3041 | |
| Конструкция | | | |
| Объем Рабочей Среды | дм3 | 6.02 | 6.02 |
| Максимальная Рабочая Температура | °С | 160 | 160 |
| Материал Уплотнений | - | EPDM 160 CL | EPDM 160 CL |
| Материал Рамы | - | Углерод. Сталь | |
| Материал Пластины | - | AISI 316 | |
| Толщина Пластины | м | 0.0005 | |
| Количество Пластин | шт | 49 | |
| Количество Ходов | шт | 1 | |
| Количество Каналов | шт | 24 | 24 |
| Раскладка Каналов | - | 24 НН | 24 НН |
| Расчётное Рабочее Давление | Бар | 16 | |
| Вес Теплообменника НЕТТО | кг | 135 | |
| Конструкция Присоединений | | | |
| Вход | - | F1 | F3 |
| Выход | - | F4 | F2 |
| Технологическая Заглушка | - | - Нет - | - Нет - |
| Условный Диаметр | DN | 50 | 50 |
| Исполнение | - | Фланец PN16 на трубе, углерод. сталь | Метал. вставка под фланец PN16, нерж. сталь |
| ВНИМАНИЕ ! Изделие Должно Эксплуатироваться Строго в Соответствии с Исходными и Расчётными Параметрами ! | | | |